

Powermax45 SYNC

Empfohlene Schneidleistung von 16 mm (5/8 Zoll)

Trennschnittkapazität von 29 mm (1 1/8 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax45 SYNC gehört zur Powermax®-Produktfamilie und verfügt über eine moderne Brennerkommunikation zur automatischen Konfiguration sowie patentierte einteilige Einsätze zum Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden, Markieren oder Fugenhobeln

Wichtige geschäftliche Vorteile

Vereinfacht die Betriebsabläufe und steigert die Produktivität

Der einteilige Einsatz vereinfacht die Bedienung und reduziert den Schulungsaufwand erheblich

Minimierung der Betriebskosten

Die im Vergleich zum Wettbewerb bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile reduziert die Betriebskosten

Weniger Nacharbeiten

Die verbesserte Schnittqualität über die gesamte Standzeit der Verschleißteile sorgt für einheitlichere Teile und reduziert dadurch Nacharbeiten

Die Schneid- und Fugenhobelkapazität von Powermax45 SYNC

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	16 mm (5/8 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	29 mm (1 1/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min)
Lochstechen*	12 mm (1/2 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelkapazität	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	3,4 kg (7,5 lbs) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung**	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

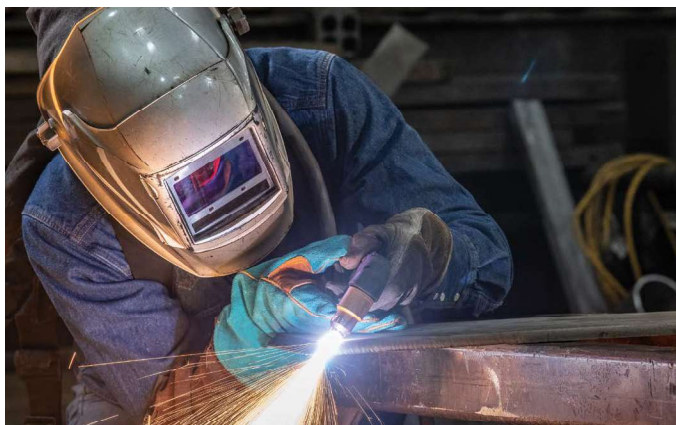
**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Powermax45 SYNC. Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste System auf dem Markt zum Fugenhobeln, Schneiden und Markieren verwenden möchten, bietet Powermax45 SYNC die beste Kapitalrendite. Dies wird durch den patentierten einteiligen Einsatz, eine bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile sowie eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Konkurrenz erzielt, die dafür eine höhere Stromstärke benötigen.

Unsere patentrechtlich geschützten einteiligen, farbcodierten Einsätze helfen dem Bediener, Verwechslungen zu vermeiden, vereinfachen die Bestandsverwaltung und reduzieren die Betriebskosten.

**DIE BESTE
INVESTITION
IST DIE IN IHRE
LEISTUNG**



Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Der patentierte einteilige Einsatz verhindert Bedienerfehler und vereinfacht die Bedienung
- Die moderne Brennerkommunikation für die automatisierte Konfiguration verbessert die Schnittqualität
- Einfache Konfiguration für den mechanisierten Einsatz mit optionaler CNC-Schnittstelle und FastConnect™ Brenneranschluss

Vielseitig

- Erzielt eine höhere Schneidleistung als die Konkurrenz, die dafür eine höhere Stromstärke benötigt
- Mehr Anwendungsmöglichkeiten durch die große Auswahl an Spezialeinsätzen und Brennern
- Schneiden und markieren mit demselben FineCut®-Einsatz

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimieren.
- SmartSYNC®-Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug für folgende Branchen:

- Werkstätten/Metallverarbeiter
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Spezifikationen

CE – zur Verwendung in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CCC – für den Einsatz in China.

GSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China

CE	CCC	GSA	Spezifikationen
Eingangsspannung (± 10 %)			
		↳	200–240 V, 1PH, 50/60 Hz
		↳	480 V, 3PH, 50/60 Hz
↳	↳		230 V, 1PH, 50/60 Hz
↳	↳		400 V, 3PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 6,9 kW			
		↳	200–240 V, 1-PH, 39/32 A
↳	↳		230 V, 1PH, 33 A
↳	↳		400 V, 3PH, 10 A
Ausgangsstrom			9–45 A
Nenn-Ausgangsspannung			155 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)			
		↳	50 % bei 45 A, 200–240 V, 1PH
		↳	60 % bei 41 A, 200–240 V, 1PH
		↳	100 % bei 32 A, 200–240 V, 1PH
		↳	50 % bei 45 A, 480 V, 3PH
		↳	60 % bei 41 A, 480 V, 3PH
		↳	100 % bei 32 A, 480 V, 3PH
↳	↳		50 % bei 45 A, 230 V, 1PH
↳	↳		60 % bei 41 A, 230 V, 1PH
↳	↳		100 % bei 32 A, 230 V, 1PH
↳	↳		50 % bei 45 A, 400 V, 3PH
↳	↳		60 % bei 41 A, 400 V, 3PH
↳	↳		100 % bei 32 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung			
↳	↳	↳	275 VDC 200–240 V
		↳	275 VDC 480 V
↳	↳		265 VDC 400 V
Abmessungen mit Griffen			442 mm (17,4 Zoll) T; 173 mm (6,8 Zoll) B; 357 mm (14,1 Zoll) H
Gewicht mit Brenner 6,1 m (20 Fuß)			
		↳	14 kg (31 lbs.)
↳	↳		15 kg (33 lbs.)
Gasversorgung			Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Fugenhobeln: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Markieren: Luft (sauber, trocken und ölfrei)
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck			188 l/min (400 scfh) @ 5,9 bar (90 lb/zoll ²)
Länge des Netzkabels			3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ			Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung			12,5 kVA (10 kW) für volle 45 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad			90 %
Recyclingfähigkeit			100 %
Gewährleistung			Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – zur Verwendung in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	6,1 m (20 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	6,1 m (20 Fuß) und 7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) und 6,1 m (20 Fuß)
			✓ = mit Fernstartschalter					✓		✓

Powermax45 SYNC®-Stromquellen			Handgerät			Mechanisiert				
	↳	CSA-Standard-Stromquelle 230 V	088560	088561	088564					
	↳	CSA-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230 V	088562	088563		088580	088582	088581	088583	
	↳	CSA-Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler-Baukarte und seriellem Anschluss 230 V				088584				
↳	↳	CE-/CCC-Standard-Stromquelle 400 V	088565	088566						
↳	↳	CE-/CCC-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 400 V	088567			088585		088586		
↳	↳	CE-/CCC-Standard-Stromquelle 230 V	088568							
↳	↳	CE-/CCC-Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230 V	088569			088587				

Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle

<p>CE – zur Verwendung in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA			
	↳	Powermax45 SYNC 230 V CSA	088570	088571	088572
	↳	Powermax45 SYNC 480 V CSA	088573		
↳	↳	Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
↳	↳	Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Brennerooptionen

	Handbrenner		Lange Brenner				Machine torches	Robotergerüst/Mini		
	75°	15°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 Fuß)								059733		
7,6 m (25 Fuß)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 Fuß)							059720			
15,2 m (50 Fuß)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 Fuß)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 Fuß)	059770									

Kabeloptionen

Kabellänge	Werkstückkabel	Steuerkabel				
	Handklemme	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	223127	128652				

Optionen für Powermax-Einsätze

	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiertes Schneiden/ Schneiden mit Abstand	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45 A	428927	428925	428932	428933	428895

	FineCut®	
	Handgerät	Mechanisiert
30-45 A	428928	428926

Zubehör

Teile-Nummer	Beschreibung
528083	Hypertherm-Einsatz-Leser
128647	Eliminier-Luftfilter-Set, 1-Mikrometer-Filter und Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss
024877	Lederhülle für Brennerschlauchpaket mit Klettverschluss, schwarz, 7,6 m (25 Fuß) lang
027669	Plasma-Kreisschneideeinrichtung, SmartSYNC Deluxe-Set mit Magnetfuß
127219	Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, Powermax45/45 XP/45 SYNC



Erfahren Sie mehr unter www.hypertherm.com/powermax45sync

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Revision 1

898550DE Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

